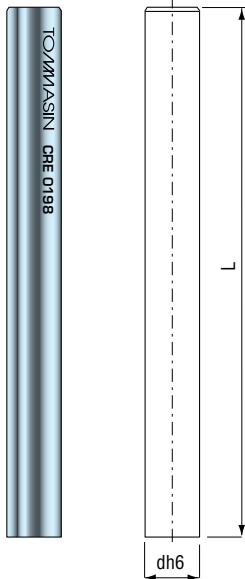


art. **0198**



CRE

Lunghezza standard

d	L	d	L
2,0	40	6,0	65
2,0	100	6,0	100
2,5	40	8,0	80
2,5	100	8,0	100
3,0	50	10,0	100
3,0	100	12,0	100
4,0	55	14,0	110
4,0	100	16,0	110
5,0	60	18,0	110
5,0	100	20,0	110

Qualità di M.D. - Composizione e caratteristiche
Mechanical characteristics of solid carbide

Codice ISO	Codice USA	Dimensione grana	TiC/ Ta(Nb)C	Legante	Densità	Durezza			Resistenza alla flessione TRS		K _{IC} * SEVNB
						(%)	g/cm ³	HV10	HV30	HRA	
K10-K20	C-2	ultrafine	-	8,2	14,55	1970	1930	93,7	4400	638.000	7,5
K10-K30	C-2	ultrafine	-	12,0	14,10	1760	1730	92,7	4600	667.000	7,5
K05-K10	C-3	micrograna	-	6,0	14,80	1820	1790	93,0	3500	507.500	8,2
K10-K30	C-3	micrograna	-	7,5	14,75	1750	1720	92,6	3500	507.500	8,6
K20-K40	C-2	micrograna	-	10,0	14,50	1610	1590	91,9	3700	536.000	9,4
					14,45	1680	1660	92,3	3700	536.000	9,4
K20-K40	C-3	micrograna	-	9,0	14,55	1610	1590	91,9	3600	522.000	10,4
K15	C-2	micrograna	-	6,0	15,00	1650	1630	92,1	2600	377.000	10,2
K10	C-3	fine	-	5,6	14,95	1760	1730	92,7	2150	311.900	9,2
K15	C-2	fine	-	6,0	14,95	1670	1650	92,2	2200	333.500	9,9

Classificazione della dimensione grana WC

Dimensione grana WC (um)	Classificazione
< 0,2	nano
0,2 - 0,5	ultrafine
0,5 - 0,8	micrograna
0,8 - 1,3	fine
1,3 - 2,5	media
2,5 - 6,0	grossa
> 6,0	extragrossa